



3 Steigungsrichtung
 RH Rechtsgewinde
 LH Linksgewinde

1 d x P eingängig	2 Länge l	
8 x 1,5	500	1000
10 x 2	500	1000
10 x 3	500	1000
12 x 3	500	1000
14 x 4	500	1000
16 x 4	500	1000
18 x 4	1000	-
20 x 4	1000	-
24 x 5	1000	-
30 x 6	1000	-
36 x 6	1000	-
40 x 7	1000	-
50 x 8	1000	-

1 d x Ph mehrgängig	2 Länge l	P_T Teilung	Anzahl Gewindegänge Ph / P _T
12 x 6*	1000	P3	2
16 x 8*	1000	P4	2
20 x 8*	1000	P4	2
24 x 10*	1000	P5	2
30 x 12*	1000	P6	2
40 x 14*	1000	P7	2

* nur für Steigungsrichtung RH

Ausführung

- Einsatzstahl C15 **ST**
- Edelstahl 1.4301 **NI**
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- RoHS

Zubehör

- Trapezgewindemuttern GN 103.1 (Rotguss, mit Flansch) → Seite XYZ
- Trapezgewindemuttern GN 103.1 (Kunststoff, mit Flansch) → Seite XYZ
- Trapezgewindemuttern GN 103.2 (mit Sechskant) → Seite XYZ
- Trapezgewindemuttern GN 103.3 (zylindrisch) → Seite XYZ

Hinweis

Trapezgewindespindeln GN 103 wandeln in Verbindung mit Trapezgewindemuttern Drehbewegungen in lineare Bewegungen um. Sie werden eingesetzt, wenn Bauteile bewegt und Kräfte übertragen werden sollen, beispielsweise im Maschinen- und Anlagenbau.

Die Gewindespindeln werden im Roll-Walzverfahren hergestellt, wodurch das Gewinde eine hohe Festigkeit aufweist. Je nach Anwendung bewegt sich beim Verstellen entweder die Mutter oder die Gewindespindel axial.

Die Gewindeabmessungen der Trapezgewindespindeln entsprechen der DIN 103. Zusammen mit Spindelmuttern der gleichen Gewindegröße, Gangzahl und Steigungsrichtung lassen sich geeignete Trapezgewindetribe aufbauen. Die Endenbearbeitung der Trapezgewindespindeln zur Aufnahme der Lagerung bzw. des Antriebs kann individuell ausgeführt werden.

Bestellbeispiel	1 d x P (d x Ph)
GN 103-16x4-1000-RH-ST	2 Länge l
	3 Steigungsrichtung
	4 Werkstoff

3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9