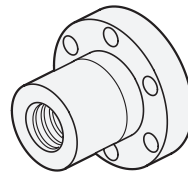


**2 Steigungsrichtung**  
**RH** Rechtsgewinde  
**LH** Linksgewinde



**1**

d <sub>1</sub> x P eingängig	d <sub>2</sub> h <sub>9</sub>	d <sub>3</sub> <sup>-0,2/-0,3</sup>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>
8 x 1,5	18	18	35	26	3,5	20	7	6
10 x 2	25	25	42	34	5	25	10	6
10 x 3	25	25	42	34	5	25	10	6
12 x 3	28	28	48	38	6	28	12	8
14 x 4	28	28	48	38	6	35	12	8
16 x 4	28	28	48	38	6	44	12	8
18 x 4	28	28	48	38	6	44	12	8
20 x 4	32	32	55	45	7	44	12	8
24 x 5	32	32	55	45	7	44	12	8
30 x 6	38	38	62	50	7	46	14	8
36 x 6	45	45	70	58	7	59	16	10
40 x 7	63	63	95	78	9	73	16	10
50 x 8	72	72	110	90	11	97	18	10

**1**

d <sub>1</sub> x Ph mehrgängig	P <sub>T</sub> Teilung	Anzahl Gewindegänge Ph / P <sub>T</sub>	d <sub>2</sub> h <sub>9</sub>	d <sub>3</sub> <sup>-0,2/-0,3</sup>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>
12 x 6*	P3	2	28	28	48	38	6	28	12	8
16 x 8*	P4	2	28	28	48	38	6	44	12	8
20 x 8*	P4	2	32	32	55	45	7	44	12	8
24 x 10*	P5	2	32	32	55	45	7	44	12	8
30 x 12*	P6	2	38	38	62	50	7	46	14	8
40 x 14*	P7	2	63	63	95	78	9	73	16	10

\* nur für Steigungsrichtung RH

**Ausführung**

Rotguss (Rg7)

**3**

**RG**

**Zubehör**

GN 103 Trapezgewindespindeln

Seite

QVX

Trapezgewindemuttern GN 103.1 werden zusammen mit Trapezgewindespindeln GN 103 eingesetzt. Über die Bohrungen im Flansch können die Trapezgewindemuttern am zu verstellenden Bauteil befestigt werden. Der Zentrieransatz d<sub>2</sub> dient dabei zur Positionierung der Mutter.

Um den Verschleiß möglichst gering zu halten, sollten die Trapezgewindemuttern geschmiert werden. Bei unzureichender Schmierung hat die Bronze-Legierung (Rotguss) allerdings grundsätzlich Notlauf Eigenschaften.

**Hinweise**

GN 103.1 Trapezgewindemuttern (Kunststoff, mit Flansch)

Seite

QVX

**Technische Informationen**

Technische Hinweise

QVX

**Bestellbeispiel**

<b>1</b>	d, x Ph (d, x P)
<b>2</b>	Steigungsrichtung
<b>3</b>	Werkstoff

**GN 103.1-24x10-RH-RG**