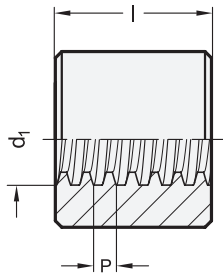
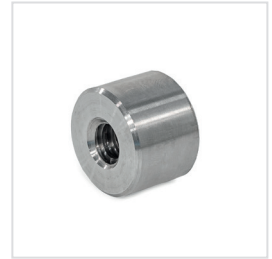
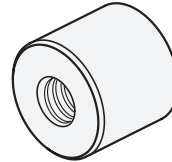
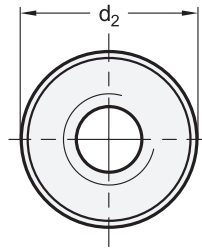
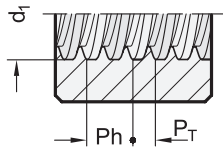


eingängiges Gewinde



mehrgängiges Gewinde



2 Steigungsrichtung

- RH Rechtsgewinde
- LH Linksgewinde

3 Kennziffer

- 1 kurze Ausführung (Werkstoff ST / NI)
- 2 lange Ausführung (Werkstoff ST / RG / POM)



d ₁ x P	d ₂	Länge l	
		Kennziffer 1	Kennziffer 2
eingängig			
8 x 1,5	18	12	16
10 x 2	22	15	20
10 x 3	22	15	20
12 x 3	26	18	24
14 x 4	30	21	28
16 x 4	36	24	32
18 x 4	40	27	36
20 x 4	45	30	40
24 x 5	50	36	48
30 x 6	60	45	60
36 x 6	75	54	72
40 x 7	80	60	80
50 x 8	90	75	100



d ₁ x Ph	d ₂	Länge l		P _T	Anzahl Gewindegänge Ph / P _T
		Kennziffer 1	Kennziffer 2		
mehrgängig				Teilung	
12 x 6*	26	18	24	P3	2
16 x 8*	36	24	32	P4	2
20 x 8*	45	30	40	P4	2
24 x 10*	50	36	48	P5	2
30 x 12*	60	45	60	P6	2
40 x 14*	80	60	80	P7	2

* nur für Steigungsrichtung RH

Ausführung



- Stahl 1.0718 **ST**
- Edelstahl 1.4305 **NI**
- Rotguss (Rg7) **RG**
- Kunststoff, Polyacetal **POM**
 - weiß
 - Einsatztemperatur bis 90 °C
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS (nur ST / NI / POM)

Hinweis

Trapezgewindemuttern GN 103.3 werden zusammen mit Trapezgewindespindeln GN 103 eingesetzt. Je nach Werkstoff und der daraus resultierenden Festigkeit werden die Muttern in unterschiedlichen Längen angeboten. Befestigen lassen sich die Muttern durch individuell angearbeitete Flächen, Nuten oder Gewinde an den Planflächen bzw. am Umfang.

Um den Verschleiß möglichst gering zu halten, sollten die Trapezgewindemuttern geschmiert werden. Bei unzureichender Schmierung hat die Bronze-Legierung (Rotguss) allerdings grundsätzlich Notlauf-eigenschaften. Die Muttern aus Stahl bzw. Edelstahl werden hauptsächlich für sporadisches Verstellen eingesetzt.

siehe auch...

- Trapezgewindemuttern GN 103.1 (Rotguss, mit Flansch) → Seite XYZ

Bestellbeispiel

1	d ₁ x Ph (d ₁ x P)
2	Steigungsrichtung
3	Kennziffer
4	Werkstoff

GN 103.3-24x10-RH-1-ST



Zubehör

- Trapezgewindespindeln GN 103 → Seite XYZ

3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9

