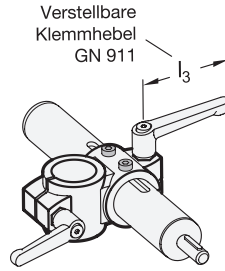


GN 132.1
für Einachssystem

GN 132.2
für Zweiachssystem



- 3 Kennziffer**
- 2** mit 2 Edelstahl-Zylinderschrauben DIN 912

1

2

d ₁ - d ₂		Einachssystem GN 132.1		Zweiachssystem GN 132.2		k Klemm- länge	d ₃ Befestigungs- schrauben am Mitnehmer	l ₁	l ₂	m	z Schraub- stellen	Zubehör	
ohne Gleiteinsatz	mit Gleiteinsatz	ohne Gleiteinsatz	mit Gleiteinsatz	empf. Klemmhebel GN 911 für z	l ₃								
B30 - B30	G30 - B30	B30 - B30	G30 - G30	40	M 4	97	40	33	M8-25	63	78		
B30 - B30	G30 - B30	B30 - B30	G30 - G30	56	M 4	125	56	45	M10-35	-	-		
B40 - B40	G40 - B40	B40 - B40	G40 - G40	56	M 5	125	56	45	M10-35	78	92		
B40 - B40	G40 - B40	B40 - B40	G40 - G40	65	M 5	143	65	53	M10-50	-	-		
B50 - B50	G50 - B50	B50 - B50	G50 - G50	65	M 6	143	65	53	M10-50	78	92		
B60 - B60	G60 - B60	B60 - B60	G60 - G60	80	M 8	169	80	65	M10-50	78	92		

Ausführung

- Aluminium kunststoffbeschichtet schwarz, RAL 9005, strukturmatt ● **S**
- Gleiteinsatz Kunststoff (PTFE)
- Zylinderschrauben DIN 912 Edelstahl, nichtrostend 1.4301
- Sechskantmuttern DIN 985 Edelstahl, nichtrostend 1.4301 selbstsichernd durch Polyamidring
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 2158
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- **RoHS**

Zubehör

- Verstellbare Klemmhebel GN 911 → Seite 1784

Hinweis

Kreuz-Verfahrenschlitten GN 132.1 / GN 132.2 basieren auf Kreuz-Klemmverbindern. Durch zusätzlich eingebrachte Befestigungsbohrungen wird die Verbindung zum Mitnehmer einer Lineareinheit hergestellt. Bohrungen mit der Bezeichnung „G“ sind mit Gleiteinsätzen ausgestattet.

Über die Schraubstellen z kann das Laufspiel der Führungsbohrungen d₁ / d₂ eingestellt oder der Verfahrenschlitten nach erfolgter Verstellung geklemmt werden.

Wenn die Klemmung schnell und werkzeuglos erfolgen soll, können die Zylinderschrauben durch die in der Tabelle als Zubehör angegebenen verstellbaren Klemmhebel GN 911 ersetzt werden.

siehe auch...

- *Lineareinheiten GN 291 / GN 292 / GN 293* → Seite 1950 ff.

Bestellbeispiel (Einachssystem)	1 d ₁ - d ₂
	2 k
GN 132.1-G40-B40-56-2-S	3 Kennziffer
	4 Oberfläche

Bestellbeispiel (Zweiachssystem)	1 d ₁ - d ₂
	2 k
GN 132.2-G50-G50-65-2-S	3 Kennziffer
	4 Oberfläche

3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9

