

- 2 Form**  
E mit Stoppgummi, Arretierung hinten
- 3 Kennziffer**  
2 Befestigung über Senkbohrungen

l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub> <sup>+4</sup> Hub	l <sub>3</sub>	F <sub>S</sub> pro Paar in N		l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub> <sup>+4</sup> Hub	l <sub>3</sub>	F <sub>S</sub> pro Paar in N	
			bei 10.000 Zyklen	bei 100.000 Zyklen				bei 10.000 Zyklen	bei 100.000 Zyklen
400	435	835	1570	970	700	750	1450	1870	1370
450	485	935	1600	1030	800	850	1650	2120	1470
500	545	1045	1690	1150	900	950	1850	1920	1250
550	595	1145	1870	1160	1000	1050	2050	1790	1080
600	650	1250	1890	1180	1200	1250	2450	1630	950

**Ausführung**

- Schienenprofil  
Stahl, verzinkt, blau passiviert **ZB**
- Kugeln  
Wälzlagerstahl, gehärtet
- Kugelkäfig  
Stahl, verzinkt
- Stoppgummi  
Kunststoff / Elastomer
- Einsatztemperatur -20 °C bis 100 °C
- RoHS

**Auf Anfrage**

- andere Längen und Bohrungsabstände
- andere Befestigungsoptionen
- mit Verriegelungen, teils mit Trennfunktion (hinten, vorne oder hinten-vorne)
- mit Arretierungen (vorne oder hinten-vorne)
- andere Oberflächen
- mit Aufschlagwinkel

**Hinweis**

Teleskopschienen GN 1430 werden vertikal und paarweise verbaut. Der Hub erreicht ≈ 100 % der Nennlänge l<sub>1</sub> (Vollauszug). Die Stoppgummi der Form E dämpfen das Anschlagen der Schiene in beiden Endstellungen und übernehmen die Arretierfunktion in der hinteren Endlage. Dies äußert sich durch eine leichte Hemmung beim Öffnen und Schließen. Treten in Auszugsrichtung größere statische oder dynamische Belastungen auf, sollten diese durch externe Anschlagelmente aufgenommen werden.

Die Teleskopschienen werden im **Paar** geliefert. Der Einbau kann aufgrund der Mechanik beliebig links- oder rechtsseitig am Auszug erfolgen. Die Erreichbarkeit aller Montagebohrungen wird durch Hilfsbohrungen sichergestellt. Weitere produktionsbedingte Bohrungen können vorhanden sein, es sind jedoch nur die Montagebohrungen abgebildet.

siehe auch...

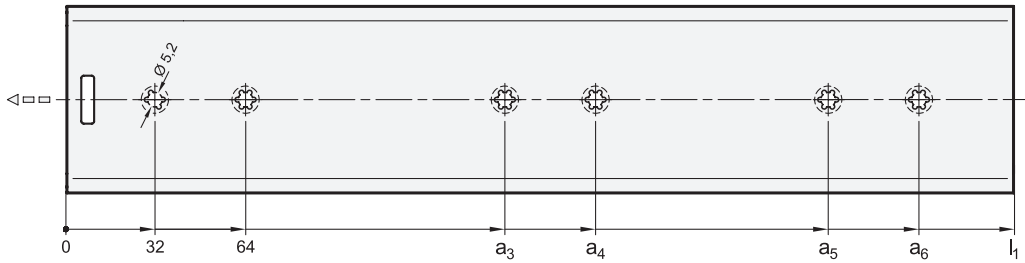
- Technische Hinweise zu Teleskopschienen → Seite 1898 ff.
- Teleskopschienen GN 1440 (mit Vollauszug) → Seite 1888
- Edelstahl-Teleskopschienen GN 1460 (mit Vollauszug) → Seite 1894

Bestellbeispiel	1 l <sub>1</sub>
	2 Form
	3 Kennziffer
	4 Oberfläche

**GN 1430-1200-E-2-ZB**

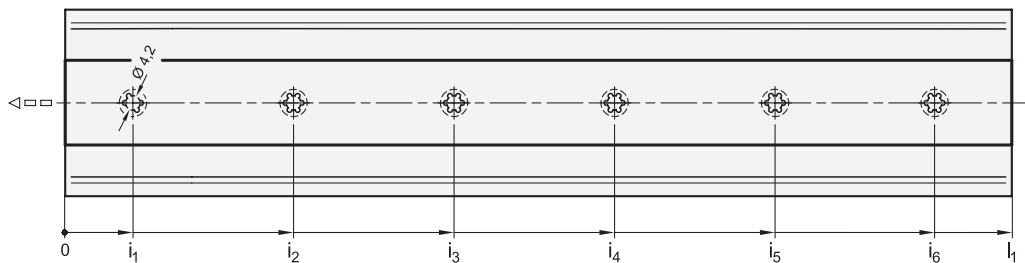
3.1  
3.2  
3.3  
3.4  
3.5  
3.6  
3.7  
3.8  
3.9

## Montagebohrungen - Außenschiene



$l_1$	$a_3$	$a_4$	$a_5$	$a_6$
400	288	320	-	-
450	288	320	-	-
500	352	384	-	-
550	352	384	-	-
600	448	480	-	-
700	448	480	-	-
800	384	416	672	704
900	416	448	768	800
1000	480	512	864	896
1200	576	608	1056	1088

## Montagebohrungen - Innenschiene



$l_1$	$i_1$	$i_2$	$i_3$	$i_4$	$i_5$	$i_6$
400	43	118	193	268	343	-
450	43	130,5	218	305,5	393	-
500	43	143	243	343	443	-
550	43	155,5	268	380,5	493	-
600	43	168	293	418	543	-
700	43	193	343	493	643	-
800	20	271	522,5	774	-	-
900	20	305	589	874	-	-
1000	20	258,5	497	735,5	974	-
1200	20	251	482	712	943	1174

## Befestigungsschrauben

Um die genannten Belastungskräfte  $F_S$  sicher in die Umgebungskonstruktion abzuleiten, müssen alle vorhandenen Senkbohrungen der Außen- sowie Innenschiene verwendet werden. Das Weglassen von Befestigungsschrauben reduziert die angegebene Belastbarkeit entsprechend. Die Montage kann mit folgenden Schrauben durchgeführt werden:

Bezeichnung - Norm		Außenschiene	Innenschiene
Senkschraube mit Kreuzschlitz	DIN 965	M 5	M 4
Senkschraube mit Kreuzschlitz	DIN 7997	Größe 5	Größe 4 / 4,5