



3 Kennziffer
2 mit Edelstahl-Zylinderschraube DIN 912

d ₁ Bohrung ohne Gleit- einsatz	mit Gleit- einsatz	k Klemm- länge	d ₂	d ₃ Befestigungs- schrauben am Mitnehmer	l ₁	l ₂	m	t	x ₁	x ₂	y ₁	y ₂	z Schraub- stelle	Zubehör	
														empf. Klemmhebel GN 911 für z	l ₃
B 30	G 30	40	6,5	M 4	62	40	30	7	52	35	70	53	M8-25	63	78
B 30	G 30	56	8,5	M 4	83	56	42	10	78	52	108	82	M10-35	-	-
B 40	G 40	56	8,5	M 5	83	56	42	10	78	52	108	82	M10-35	78	92
B 40	G 40	65	11	M 5	95	65	50	14	92	62	128	98	M10-50	-	-
B 50	G 50	65	11	M 6	95	65	50	14	92	62	128	98	M10-50	78	92
B 60	G 60	80	11	M 8	112	80	60	14	110	74	154	118	M10-50	78	92

Ausführung

- Aluminium kunststoffbeschichtet schwarz, RAL 9005, strukturmatt ● **SW**
- Gleiteinsatz Kunststoff (PTFE)
- Zylinderschrauben DIN 912 Edelstahl, nichtrostend 1.4301
- Sechskantmuttern DIN 985 Edelstahl, nichtrostend 1.4301 selbstsichernd durch Polyamidring
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

Zubehör

- Verstellbare Klemmhebel GN 911 → Seite 1784

Hinweis

Flansch-Verfahrsschlitten GN 146.1 basieren auf Flansch-Klemmverbindern. Durch zusätzlich eingebrachte Befestigungsbohrungen wird die Verbindung zum Mitnehmer einer Lineareinheit hergestellt. Bohrungen mit der Bezeichnung „G“ sind mit Gleiteinsätzen ausgestattet.

Über die Schraubstelle z kann das Laufspiel der Führungsbohrungen d₁ eingestellt oder der Verfahrsschlitten nach erfolgter Verstellung geklemmt werden.

Wenn die Klemmung schnell und werkzeuglos erfolgen soll, kann die Zylinderschraube durch einen in der Tabelle als Zubehör angegebenen verstellbaren Klemmhebel GN 911 ersetzt werden.

siehe auch...

- Lineareinheiten GN 291 → Seite 1950
- Lineareinheiten GN 292 → Seite 1952
- Lineareinheiten GN 293 → Seite 1953

Bestellbeispiel	
1	d ₁
2	k
3	Kennziffer
4	Oberfläche

GN 146.1-G50-65-2-SW

3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9

