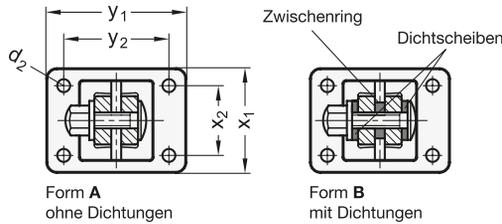
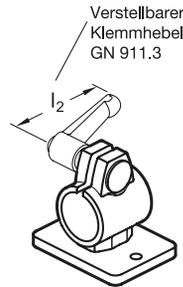
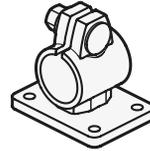
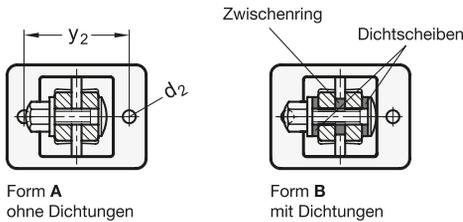


**GN 146.5:** mit 4 Befestigungsbohrungen



**GN 146.6:** mit 2 Befestigungsbohrungen



**2 Form**

- A ohne Dichtungen
- B mit Dichtungen

**3 Kennziffer**

- 4 mit Edelstahl-Hutmutter DIN 917



d <sub>1</sub> Bohrung		b	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	k	l <sub>1</sub>	m	t	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	z	Zubehör	
GN 146.5	GN 146.6				Klemm-länge								Schraub-stelle	empf. Klemmhebel GN 911.3 für z	l <sub>2</sub>
B 30	B 30	22	6,5	37	40	66	30	7	52	35	70	53	M 8	63	78
B 40	-	28	8,5	50,2	56	86	42	7,6	78	52	108	82	M 10	78	92
B 50	-	30	10,7	60	65	98,5	50	9	92	62	128	98	M 10	78	92

**Ausführung**

- Edelstahl 1.4308 matt gestrahlt
- Schlossschrauben DIN 603 Edelstahl A2
- Hutmuttern DIN 917 / Unterlegscheiben Edelstahl A2
- Dichtungen
  - Dichtscheiben Kunststoff (Polyacetal POM)
  - Zwischenring Silikon, 40 ... 60 Shore A
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 2158
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166

• **RoHS**

**Zubehör**

- Verstellbare Klemmhebel GN 911.3 → Seite 1785

**Hinweis**

Die Klemmbohrungen der Flansch-Klemmverbinder GN 146.5 / GN 146.6 sind mechanisch bearbeitet und für Konstruktionsrohre GN 990 bzw. DIN 2391, DIN 2395 und DIN 2462 ausgelegt.

An der Schraubstelle z verkleinert die Schlossschraube und Hutmutter den Bohrungsquerschnitt zum Klemmen. Die Form B ist an der Schraubstelle mit Dichtungen ausgestattet.

Wenn werkzeuglos geklemmt werden soll, kann die Hutmutter, durch einen in der Tabelle als Zubehör angegebenen verstellbaren Klemmhebel GN 911.3 ersetzt werden.

Bestellbeispiel (mit 4 Bohrungen)

**GN 146.5-B30-B-4**

- |   |                |
|---|----------------|
| 1 | d <sub>1</sub> |
| 2 | Form           |
| 3 | Kennziffer     |

Bestellbeispiel (mit 2 Bohrungen)

**GN 146.6-B30-A-4**

- |   |                |
|---|----------------|
| 1 | d <sub>1</sub> |
| 2 | Form           |
| 3 | Kennziffer     |

