



**2 Kennziffer**

2 mit Edelstahl-Zylinderschraube DIN 912



d <sub>1</sub> Bohrung ohne Gleit- einsatz	mit Gleit- einsatz	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub> Befestigungs- schrauben am Mitnehmer	k Klemm- länge	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	t	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	z Schraub- stelle
B 18*	G 18	5,5	M 3	40	34,5	25	7	50	38	50	38	M6-20

\* nur in Ausführung SW lieferbar

**Ausführung**

- Aluminium  
kunststoffbeschichtet  
schwarz, RAL 9005, strukturmatt ● **SW**
- Edelstahl **NI**
  - nichtrostend, 1.4308
  - matt gestrahlt
  - nur mit Gleiteinsatz
- Gleiteinsatz  
Kunststoff (PTFE)
- Zylinderschrauben DIN 912  
Edelstahl, nichtrostend 1.4301
- Sechskantmuttern DIN 985  
Edelstahl, nichtrostend 1.4301  
selbtsichernd durch Polyamidring
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS



**Hinweis**

Fuß-Verfahrschlitten GN 162.1 basieren auf Fuß-Klemmverbindern. Durch zusätzlich eingebrachte Befestigungsbohrungen wird die Verbindung zum Mitnehmer einer Lineareinheit hergestellt. Bohrungen mit der Bezeichnung „G“ sind mit Gleiteinsätzen ausgestattet.

Über die Schraubstelle z kann das Laufspiel der Führungsbohrungen d<sub>1</sub> eingestellt oder der Verfahrschlitten nach erfolgter Verstellung geklemmt werden.

siehe auch...

- Lineareinheiten GN 291 → Seite 1950
- Lineareinheiten GN 292 → Seite 1952

**Bestellbeispiel (Aluminium)**

**GN 162.1-B18-2-SW**

- 1 d<sub>1</sub>
- 2 Kennziffer
- 3 Oberfläche

**Bestellbeispiel (Edelstahl)**

**GN 162.1-G18-2-NI**

- 1 d<sub>2</sub>
- 2 Kennziffer
- 3 Werkstoff

3.1  
3.2  
3.3  
3.4  
3.5  
3.6  
3.7  
3.8  
3.9

