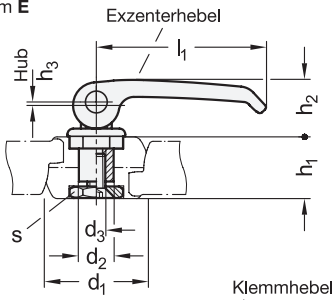
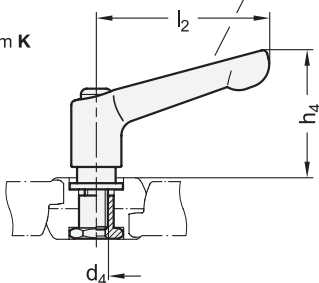


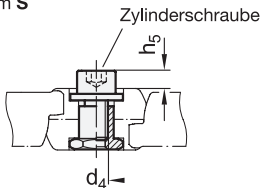
Form E



Form K

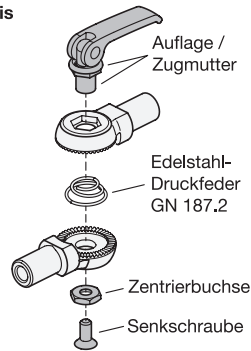


Form S



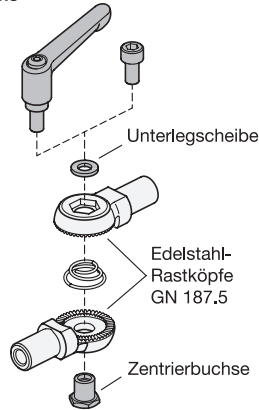
Montagehinweis

Form E



Montagehinweis

Form K / S



2 Form

E mit Exzenterhebel

K mit Klemmhebel

S mit Zylinderschraube
DIN 912

d ₁ Rastkopf GN 187.5	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃ Hub	h ₄	h ₅	l ₁	l ₂	s
27	9	M 5	M 6	16	15	0,9	33	4,6	44	45	12
32	9	M 5	M 6	19	19,3	1,1	33	4,6	63	45	12
40	11	M 6	M 8	24	25,5	1,3	42,5	5,6	82	63	14

Ausführung

- Form E
 - Exzenterhebel
Edelstahl, nichtrostend, 1.4308
 - Auflage
Edelstahl, nichtrostend, 1.4057
- Form K
 - Klemmhebel
Zink-Druckguss
kunststoffbeschichtet
schwarz, RAL 9005, strukturmatt
- Form S
 - Zylinderschraube DIN 912
Edelstahl, nichtrostend, A2
- Senkschraube DIN 7991 / Unterlegscheibe
Edelstahl, nichtrostend, A2
- Sonstige Bauteile
Edelstahl, nichtrostend, 1.4305
- RoHS

Hinweis

Mit Rastgelenkssets GN 187.6 lassen sich Edelstahl-Rastköpfe GN 187.5 zu Rastgelenken kombinieren. Die Zentrierbuchse ermöglicht durch den Sechskantbund, der formschlüssig das Mitdrehen verhindert, ein einfaches und zügiges Montieren. Im gelösten Zustand bildet die Buchse bzw. Zugmutter die Achse, welche die Rastköpfe zentrisch zueinander positioniert.

Durch die Verwendung der Edelstahl-Druckfedern GN 187.2 werden die Rastköpfe beim Lösen sicher voneinander getrennt.

Die Formen E und K werden bei Anwendungen eingesetzt, die häufiges und werkzeugloses Verstellen der Rastgelenke erfordern.

siehe auch...

- [Edelstahl-Rastköpfe GN 187.5](#) → Seite 1104
- [Edelstahl-Druckfedern GN 187.2](#) → Seite 1103

Bestellbeispiel

GN 187.6-27-S

1 d₁

2 Form