



**3 Kennziffer**  
2 mit 2 Edelstahl-Zylinderschrauben DIN 912

<b>1</b> $d_1$ Bohrung ohne Gleiteinsatz		<b>2</b> $d_2$ Bohrung mit Gleiteinsatz		$d_3$ Befestigungsschrauben am Mitnehmer	$k$ Klemmlänge	$l_1$	$l_2$	$m$	$z_1$ Schraubstelle	$z_2$ Schraubstelle	<b>Zubehör</b> empf. Klemmhebel						
											GN 911 für Aluminium		GN 911.3 für Edelstahl				
											für $z_1$	für $z_2$	für $z_1$	für $z_2$			
											$l_3$	$l_3$	$l_3$	$l_3$			
B 18*	G 18	B 18	M 3	25	61	34,5	39	M6-20	M6-20	-	-	45	63	45	63	45	63

\* nur in Ausführung SW lieferbar

**Ausführung**

- Aluminium kunststoffbeschichtet schwarz, RAL 9005, strukturmatt ● **SW**
- Edelstahl **NI**
  - nichtrostend, 1.4308
  - matt gestrahlt
  - nur mit Gleiteinsatz
- Gleiteinsatz Kunststoff (PTFE)
- Zylinderschrauben DIN 912 Edelstahl, nichtrostend 1.4301
- Sechskantmuttern DIN 985 Edelstahl, nichtrostend 1.4301 selbstsichernd durch Polyamidring
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

**Zubehör**

- Verstellbare Klemmhebel GN 911 / GN 911.3 → Seite 1784 / 1785

**Hinweis**

Winkel-Verfahrenschlitten GN 191.1 basieren auf Winkel-Klemmverbindern. Durch zusätzlich eingebrachte Befestigungsbohrungen wird die Verbindung zum Mitnehmer einer Lineareinheit hergestellt. Bohrungen mit der Bezeichnung „G“ sind mit Gleiteinsätzen ausgestattet.

Über die Schraubstelle  $z_2$  kann das Laufspiel der Führungsbohrung  $d_1$  eingestellt oder der Verfahrenschlitten nach erfolgter Verstellung geklemmt werden.

Wenn die Klemmung schnell und werkzeuglos erfolgen soll, kann die Zylinderschraube durch einen in der Tabelle als Zubehör angegebenen verstellbaren Klemmhebel GN 911 / GN 911.3 ersetzt werden.

siehe auch...

- Lineareinheiten GN 291 → Seite 1950
- Lineareinheiten GN 292 → Seite 1952

Bestellbeispiel (Aluminium)	1 $d_1$
	2 $d_2$
<b>GN 191.1-B18-B18-2-SW</b>	3 Kennziffer
	4 Oberfläche

Bestellbeispiel (Edelstahl)	1 $d_1$
	2 $d_2$
<b>GN 191.1-G18-B18-2-NI</b>	3 Kennziffer
	4 Werkstoff