



**4 Kennziffer**  
 2 mit 2 Edelstahl-Zylinderschrauben DIN 912

1 d <sub>1</sub> Bohrung		2 d <sub>2</sub> Bohrung		3 d <sub>3</sub> Befestigungsschrauben am Mitnehmer		k <sub>2</sub> Klemmlänge	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	m	Z <sub>1</sub> Schraubstelle	Z <sub>2</sub> Schraubstelle	Zubehör empf. Klemmhebel GN 911				
ohne Gleiteinsatz	mit Gleiteinsatz											für Z <sub>1</sub> l <sub>3</sub>		für Z <sub>2</sub> l <sub>3</sub>		
B 30	G 30	B 30	40	M 4	42,5	92	52	60	M8-25	M8-25	63	78	63	78		
B 30	G 30	B 30	56	M 4	62	130	68	90	M10-35	M10-35	-	-	-	-		
B 40	G 40	B 40	56	M 5	62	130	68	90	M10-35	M10-35	78	92	92	-		
B 40	G 40	B 40	65	M 5	75	148	77,5	103	M10-50	M10-50	92	-	-	-		
B 50	G 50	B 50	65	M 6	75	148	77,5	103	M10-50	M10-50	78	92	78	92		
B 60	G 60	B 60	80	M 8	80	177	92	125	M10-50	M10-50	78	92	-	-		

**Ausführung**

- Aluminium kunststoffbeschichtet schwarz, RAL 9005, strukturmatt ● S
- Gleiteinsatz Kunststoff (PTFE)
- Zylinderschrauben DIN 912 Edelstahl, nichtrostend 1.4301
- Sechskantmuttern DIN 985 Edelstahl, nichtrostend 1.4301 selbstsichernd durch Polyamidring
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

**Zubehör**

- Verstellbare Klemmhebel GN 911 → Seite 1784

**Hinweis**

Winkel-Verfahrsschlitten GN 192.1 basieren auf Winkel-Klemmverbindern. Durch zusätzlich eingebrachte Befestigungsbohrungen wird die Verbindung zum Mitnehmer einer Lineareinheit hergestellt. Bohrungen mit der Bezeichnung „G“ sind mit Gleiteinsätzen ausgestattet.

Über die Schraubstelle z<sub>2</sub> kann das Laufspiel der Führungsbohrung d<sub>1</sub> eingestellt oder der Verfahrsschlitten nach erfolgter Verstellung geklemmt werden.

Wenn die Klemmung schnell und werkzeuglos erfolgen soll, können die Zylinderschrauben durch die in der Tabelle als Zubehör angegebenen verstellbaren Klemmhebel GN 911 ersetzt werden.

siehe auch...

- Lineareinheiten GN 291 → Seite 1950
- Lineareinheiten GN 292 → Seite 1952
- Lineareinheiten GN 293 → Seite 1953

Bestellbeispiel	
1	d <sub>1</sub>
2	d <sub>2</sub>
3	k <sub>1</sub>
4	Kennziffer
5	Oberfläche

**GN 192.1-G50-B50-65-2-S**

3.1  
3.2  
3.3  
3.4  
3.5  
3.6  
3.7  
3.8  
3.9

