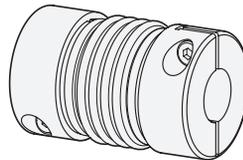
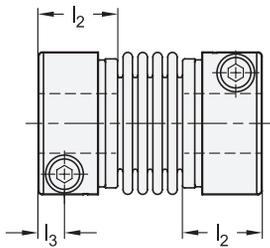


**2 Bohrungskennzeichnung**  
**B** ohne Passfedernut



**1**

**3**

<b>d<sub>1</sub></b>	<b>d<sub>2</sub> - d<sub>3</sub> H8</b> empfohlene Wellentoleranz h7					
19	5-5	5-6	5-8	6-6	6-8	8-8
27	6-6	6-8	6-10	8-8	8-10	10-10
32	10-10	10-12	10-14	12-12	12-14	14-14
40	12-12	12-15	12-19	15-15	15-19	19-19

<b>d<sub>1</sub></b>	<b>d<sub>4</sub></b>	<b>l<sub>1</sub></b>	<b>l<sub>2</sub></b> empfohlene Welleneinstecktiefe	<b>l<sub>3</sub></b>	<b>l<sub>4</sub></b>	Anzugsdrehmoment der Schraube in Nm ≈
19	M 2	30	10,5	3	6,8	0,5
27	M 2,5	35	12,5	3,5	10,3	0,9
32	M 3	46	15,5	4,3	12	1,5
40	M 4	51	16	5	15	3,5

<b>d<sub>1</sub></b>	Nennmoment in Nm	Max. Drehzahl (min <sup>-1</sup> )	Trägheitsmoment in kgm <sup>2</sup>	Statische Torsionssteife in Nm/rad	Max. Wellenversatz		
					radial in mm	axial in mm	winklig in °
19	1,5	33.000	8,6 x 10 <sup>-7</sup>	170	0,15	± 0,5	1,5
27	2,3	23.000	3,6 x 10 <sup>-6</sup>	800	0,15	± 0,5	1,5
32	4,5	19.000	1,1 x 10 <sup>-5</sup>	1600	0,2	± 0,7	1,5
40	10	15.000	2,8 x 10 <sup>-5</sup>	2700	0,2	± 1	1,5



**Ausführung**

- Nabe  
Aluminium  
eloxiert, naturfarben **AL**
- Balg  
Edelstahl  
nichtrostend, 1.4301 **NI**
- Zylinderschrauben DIN 912  
Stahl, brüniert
- temperaturbeständig bis 120 °C
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

**Hinweis**

Metallbalgkupplungen GN 2244 übertragen Winkelpositionen und Drehmomente spielfrei und äußerst präzise. Der Metallbalg gleicht dabei Wellenversätze und Lauftoleranzen zuverlässig aus. Durch die Klemmnaben sind Metallbalgkupplungen sehr montagefreundlich.

Sie werden vorzugsweise dann eingesetzt, wenn eine präzise Positions- und Bewegungsübertragung notwendig ist, z. B. in der Servoantriebstechnik an Werkzeugmaschinen und bei Industrierobotern.

siehe auch...

- Montagehinweise zu Wellenkupplungen → Seite 1694
- Technische Hinweise zu Wellenkupplungen → Seite 1696
- Federstegkupplungen GN 2246 → Seite 1690
- Elastomer-Klauenkupplungen GN 2240 (mit Klemmnabe) → Seite 1680

**Auf Anfrage**

- Bohrung mit Passfedernut

Bestellbeispiel

1	d <sub>1</sub>
2	Bohrungskennzeichnung
3	d <sub>2</sub> - d <sub>3</sub>
4	Werkstoff (Nabe)
5	Werkstoff (Balg)

**GN 2244-40-B12-19-AL-NI**

