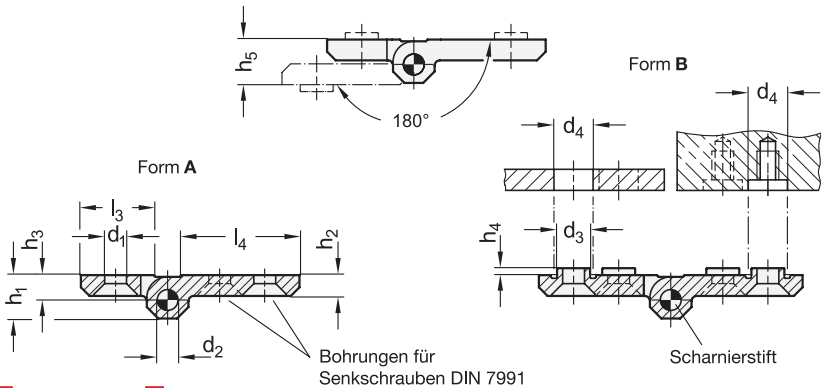


4 Form
A mit Bohrungen für Senkschrauben
B mit Bohrungen für Senkschrauben und Zentriersätsen



1 l_1	2 einseitig verlängert	3 beidseitig verlängert	l_2	d_1	d_2	d_3	$d_4 + 0,5$ empf. Aufnahme-Ø	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	l_3	einseitig verlängert	beidseitig verlängert	l_4	m_1	m_2	m_3	m_4	m_5
63		76	50	6,3	6	9,5	10	12,5	6	6,5	2	13	21	34	34	30	30	13	15	15	
90		120	60	8,3	8	12,5	13	16	8	8,5	3	17	25,5	56	56	45	36	22,5	18	22,5	
120		160	80	10,3	10	14,5	15	20	10	10,5	4	21	36	75	75	60	50	30	25	30	

Ausführung

- Edelstahl 1.4405 martensitisch (C1) **NI**
- matt gestrahlt **GS**
- kunststoffbeschichtet schwarz, RAL 9005, strukturmatt **SW**
- Scharnierstift Edelstahl 1.4412
- vergütet
- mit Spezialfett geschmiert
- Passscheiben Edelstahl 1.4310 mit Spezialfett geschmiert
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

Hinweis

Horizontal verlängerte Schwerlastscharniere GN 237.3 sind für den Einsatz unter erschwerten Bedingungen ausgelegt. Vergrößerte Befestigungsabstände und die zusätzliche Montagebohrung verbessern die Krafteinleitung in die Umgebungsstruktur. Die Scharnierstifte sind formschlüssig verpresst und erlauben somit den Einsatz der Scharniere bei starken Vibrationen und Erschütterungen.

Der Werkstoff der Scharnierflügel zeichnet sich durch eine hohe Festigkeit aus und eignet sich durch das martensitische Gefüge aber nur bedingt für den Einsatz in aggressiven Umgebungen. Günstige Reibpaarungen der Scharnierkomponenten und die Schmierung reduzieren den Verschleiß auf ein Minimum.

Die Form B verfügt über Zentriersätsen, die ein seitliches Verrutschen bei hoher Last verhindern und so die Befestigungsschrauben vor unzulässigen Querkräften schützen.

Bestellbeispiel	
1	Werkstoff
2	l_1
3	l_2
4	Form
5	Oberfläche
GN 237.3-NI-120-60-A-SW	

3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9