



4 Form

- A mit Bohrungen für Senkschrauben
- B mit Bohrungen für Senkschrauben und Zentrieransätzen

3

l_1	l_2	d_1	d_2	d_3	$d_4 + 0,5$ empf. Aufnahme-Ø	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	l_3	l_4	m_1	m_2	m_3	m_4	m_5	
einseitig verlängert	beidseitig verlängert																	
63	-	50	6,3	6	9,5	10	12,5	6	6,5	2	13	21	34	-	30	13	15	15
-	76	50	6,3	6	9,5	10	12,5	6	6,5	2	13	34	34	30	30	13	-	-
90	-	60	8,3	8	12,5	13	16	8	8,5	3	17	25,5	56	-	36	22,5	18	22,5
-	120	60	8,3	8	12,5	13	16	8	8,5	3	17	56	56	45	36	22,5	-	-
120	-	80	10,3	10	14,5	15	20	10	10,5	4	21	36	75	-	50	30	25	30
-	160	80	10,3	10	14,5	15	20	10	10,5	4	21	75	75	60	50	30	-	-

Ausführung

1

5

Scharnierflügel

Edelstahl 1.4408
matt gestraht

A4

GS

Scharnierstift

Edelstahl 1.4542

- vergütet
- mit Spezialfett geschmiert
- FDA-konform, Klasse H1

Passscheiben

Edelstahl 1.4571
mit Spezialfett geschmiert
FDA-konform, Klasse H1

RoHS

Technische Informationen

Seite

Zusammenstellung der Scharniere-Bauarten	QVX
Angaben zur Belastbarkeit	QVX
Edelstahl-Eigenschaften	QVX

Horizontal verlängerte Schwerlastscharniere GN 237.3 sind für den Einsatz unter erschwerten Bedingungen ausgelegt. Vergrößerte Befestigungsabstände und die zusätzliche Montagebohrung verbessern die Krafteinleitung in die Umgebungsstruktur. Die Scharnierstifte sind formschlüssig verpresst und erlauben somit den Einsatz der Scharniere bei starken Vibrationen und Erschütterungen.

Aufgrund der verwendeten Werkstoffe können die Schwerlastscharniere in besonders aggressiven Umgebungen eingesetzt werden. Günstige Reibpaarungen der Scharnierkomponenten und die Schmierung reduzieren den Verschleiß auf ein Minimum.

Die Form B verfügt über Zentrieransätze, die ein seitliches Verrutschen bei hoher Last verhindern und so die Befestigungsschrauben vor unzulässigen Querkräften schützen.

Bestellbeispiel

1	Werkstoff
2	l_1
3	l_2
4	Form
5	Oberfläche

GN 237.3-A4-90-60-A-GS

1 2 3 4 5