



2 Bohrungskennzeichen

B ohne Nabennut

K mit Nabennut DIN 6885-1 P9

4 Form

A ohne Griff

R mit drehbarem Griff

1 d_1	3 d_2 H7 Bohrung	d_3	d_4	d_5	b	l_1	$l_2 \approx$	l_3	\emptyset Zylindergriff GN 798	für Stellungsanzeiger	GN 000.8 Größe	GN 000.3 Größe
80	10	26	20,5	56	13	16	48	3,5	16	42	-	-
100	10	28	20,5	56	14	17	58	3,5	18	42	-	-
125	12	31	25,5	76	15	18	61	4	22	60	60	60
160	14	36	29	78	18	20	67	4	24	60	60	60
200	18	42	33	79	20,5	24	75	4,5	25	60	60	60
250	22	48	37	80	23	28	81,5	4,5	25	60	60	60

Ausführung

Radkörper

Aluminium

• Nabe bearbeitet

• Radkranz

- allseitig gedreht

- Rundlauf- und Planlaufabweichung unter IT 12

• kunststoffbeschichtet
schwarz, strukturmatt

Drehbarer Zylindergriff GN 798

Kunststoff, Polyamid (PA)

• schwarz, matt

• Achsteil Stahl

verzinkt, blau passiviert

RoHS

Handräder GN 323.8 haben eine Ausdrehung zur Aufnahme von Stellungsanzeigern GN 000.8 / GN 000.3.

Die Nabenabmessungen (Anschlussmaße) entsprechen denen von Scheibenhandrädern GN 323 bzw. Handrädern nach DIN 950.

Hinweise

GN 522.8 Speichenhandräder

GN 521.8 Scheibenhandräder

Seite

QVX

QVX

Technische Informationen

Montagefolge GN 323.8

Passfedernuten DIN 6885-1

Querbohrungen GN 110

ISO-Passungen

Kunststoff-Eigenschaften

QVX

QVX

QVX

QVX

QVX

Zubehör

GN 000.8 Stellungsanzeiger (Pendelsystem, analoge Anzeige)

GN 000.3 Stellungsanzeiger (Pendelsystem, digital / analoge Anzeige)

GN 184 Vorlegescheiben (zur axialen Befestigung)

QVX

QVX

QVX

Bestellbeispiel

GN 323.8-125-K12-R

1 d_1

2 Bohrungskennzeichen

3 d_2

4 Form



Montagefolge

1. Handrad auf Spindel montieren und mit Querstift oder Paßfeder/Vorlegescheibe befestigen.
2. Spindel in Ausgangsstellung (0-Stellung) drehen.
3. Stellungsanzeiger „von Hand“, d. h. in nichtmontiertem Zustand in 0-Stellung bringen.
4. Stellungsanzeiger in Handrad einbauen und mit Druckschraube sichern.
Nicht unnötig stark anziehen, um eine Verformung des Gehäuses zu vermeiden!
5. Durch Drehen des Handrades prüfen, ob Ausgangsstellung der Spindel und 0-Stellung der beiden Zeiger (GN 000.8) bzw. Zeiger und Zählwerk (GN 000.3) übereinstimmen.
Gegebenenfalls Druckschraube lösen und Stellungsanzeiger nachjustieren.