



**2 Bohrungskennzeichen**

- B ohne Nabennut
- K mit Nabennut DIN 6885-1 P9

<b>1</b> $d_1$	<b>3</b> $d_2$ H7 Bohrung			$b$	$d_3$	$l_1$	$l_2 \approx$
80	10	12	-	14	26	16	29
100	10	12	-	15	28	17	33
125	12	14	-	16	31	18	36
160	14	16	-	18	36	20	40
200	18	20	22	22	42	24	45
250	22	24	26	26	48	28	50
315	26	28	30	28	56	33	56
400	30	32	-	32	65	38	63

**Ausführung**

**Aluminium**

- Nabe bearbeitet
- Radkranz
  - gedreht und hochglanzpoliert
  - Rundlauf- und Planlaufabweichung < 0,4
- unbearbeitete Flächen gestrahlt

RoHS

Scheibenhandräder DIN 3670 werden in der Regel in der Ausführung „ohne Griff“ verwendet, die Rückseite ist mit Griffmulden versehen. Der Radkranz ist jedoch so ausgebildet, dass die Montage eines Griffes möglich ist. Auf dem amtlichen Normblatt sind die Handrad- $\varnothing d_1 = 80$  und  $d_1 = 400$  nicht vorgesehen.

**Technische Informationen**

	Seite
Passfedernuten DIN 6885-1	QVX
Querbohrungen GN 110	QVX
ISO-Passungen	QVX

**Zubehör**

GN 184 Vorlegescheiben (zur axialen Befestigung)	QVX
--	-----

**Bestellbeispiel**

**DIN 3670-125-K12**

<b>1</b> $d_1$
<b>2</b> Bohrungskennzeichen
<b>3</b> $d_2$

1.1  
1.2  
1.3  
1.4  
2.1  
2.2  
2.3  
2.4

