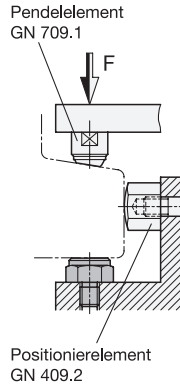


x = geschliffen

Anwendungsbeispiel



3 Form

- B** Druckfläche plan
- K** Druckfläche gewölbt
- R** Druckfläche geriffelt

| 1 h Form B: ±0,01 Form K / R: ±0,1 | 2 d ₁ | d ₂ Form B / R | Länge l | sw | e Eckenmaß |
|---|-------------------------|------------------------------|---------|----|---------------|
| 10 | M 8 | 17 | 10 | 17 | 19,4 |
| 10 | M 10 | 19 | 12 | 19 | 21,9 |
| 10 | M 12 | 22 | 14 | 22 | 25,2 |
| 15 | M 10 | 19 | 12 | 19 | 21,9 |
| 15 | M 12 | 22 | 14 | 22 | 25,2 |
| 15 | M 16 | 30 | 19 | 30 | 34,2 |
| 20 | M 16 | 30 | 19 | 30 | 34,2 |

Ausführung

- Stahl
 - einsatzgehärtet
 - brüniert
- RoHS

Hinweis

Positionierelemente GN 409.1 mit Gewindezapfen werden als Auflagen, Anschläge und Druckstücke verwendet.

siehe auch...

- Aufnahme- / Auflagebolzen DIN 6321 → Seite 1116
- Positionierbuchsen DIN 172 / DIN 179 → Seite 1112

Bestellbeispiel

GN 409.1-15-M10-B

| | |
|----------|----------------|
| 1 | h |
| 2 | d ₁ |
| 3 | Form |

3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9

