



elesa

Original design VDSC+I GXX

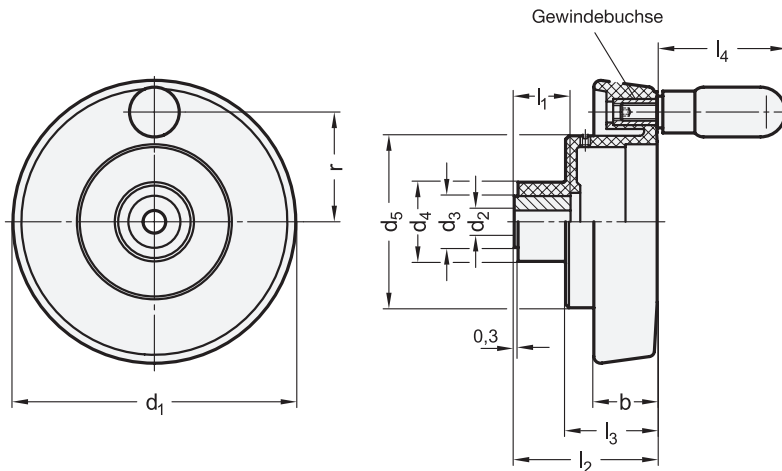
## 2 Bohrungskennzeichen

B ohne Nabennut

K mit Nabennut DIN 6885-1 P9

## 4 Form

D mit drehbarem Griff



1

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> H7 Bohrung	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub> ≈	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	r	Ø Zylindergriff	für Stellungsanzeiger	
												GN 000.8 Größe	GN 000.3 Größe
125	B 8 B 10	22	35	76	27	22	63	41	65	49	22	60	60
200	B 16 B 20	30	42	76	38	34	70	40	90	80	25	60	60

## Ausführung

### Radkörper

Kunststoff, Polyamid (PA)

- verstärkt, schlagfest
- Einsatztemperatur 0 °C bis +100 °C
- schwarz, matt

### Nabenbuchse

Stahl, brüniert

### Gewindebuchse

Messing

### Drehbarer Zylindergriff

Kunststoff, Polyamid (PA)

- schwarz, matt
- Achsteil Stahl, verzinkt

### Gewindestifte

Edelstahl

RoHS

## Auf Anfrage

- Scheibenhandrad mit Umleggriff
- Scheibenhandrad mit Edelstahl-Buchse

Scheibenhandräder GN 521.8 haben eine Ausnehmung zur Aufnahme von Stellungsanzeigern GN 000.8 / GN 000.3.

Bei Anwendungsfällen, bei denen diese Scheibenhandräder wahlweise mit oder ohne Stellungsanzeiger eingesetzt werden, kann zur Abdeckung der Ausnehmung ein Abschlußdeckel geliefert werden.

## Hinweise

GN 522.8 Speichenhandräder

GN 323.8 Scheibenhandräder (Aluminium)

Seite

QVX

QVX

## Technische Informationen

Montagefolge GN 521.8

Passfedernuten DIN 6885-1

ISO-Passungen

Kunststoff-Eigenschaften

QVX

QVX

QVX

QVX

## Zubehör

GN 000.8 Stellungsanzeiger (Pendelsystem, analoge Anzeige)

GN 000.3 Stellungsanzeiger (Pendelsystem, digital / analoge Anzeige)

GN 576 Abschlußdeckel (für Drehknöpfe / Handräder ohne Stellungsanzeiger)

QVX

QVX

QVX

## Bestellbeispiel

1	d <sub>1</sub>
2	Bohrungskennzeichen
3	d <sub>2</sub>
4	Form

**GN 521.8-200-B20-D**



### Montagefolge

1. Handrad auf Spindel montieren, bei Bedarf Querbohrung einbringen und mit Druckschraube befestigen.
2. Spindel in Ausgangsstellung (0-Stellung) drehen.
3. Stellungsanzeiger „von Hand“, d. h. in nichtmontiertem Zustand in 0-Stellung bringen.
4. Stellungsanzeiger in Handrad einbauen und mit Druckschraube sichern.  
Nicht unnötig stark anziehen, um eine Verformung des Gehäuses zu vermeiden!
5. Durch Drehen des Handrades prüfen, ob Ausgangsstellung der Spindel und 0-Stellung der beiden Zeiger (GN 000.8) bzw. Zeiger und Zählwerk (GN 000.3) übereinstimmen.  
Gegebenenfalls Druckschraube lösen und Stellungsanzeiger nachjustieren.