



2 Bohrungskennzeichnung

- B ohne Nabennut
- K mit Nabennut

4 Form

- A ohne Griff
- D mit drehbarem Griff

1 3

d ₁	d ₂ H7 Bohrung	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	d ₈	d ₉	b	h	l ₁ -0,5	l ₂ -0,5	l ₃	r	Ø Zylindergriff
100	10	22	20	25	27	35	54	32	22	5,5	22	49	60	37	18
125	12	26	24	29	31	44	70	37	25	7	27	58	65	47	22
160	14	35	33	37	39	55	90	46	27	11	28	64	80	62	24
200	20	40	38	48,5	50	66	110	51	30	9	31	67	90	78	25

Ausführung

- Kunststoff
Thermoplast (Polyamid PA)
- glasfaserverstärkt
- temperaturbeständig bis 100 °C
- schwarz, matt
- Nabenschuh
Stahl, brüniert
- Gewindebuchse
Messing
- Deckel
Kunststoff
schwarz, matt
- Drehbare Zylindergriffe
- Kunststoff, Thermoplast
schwarz, matt
- Achsteil
Stahl, verzinkt, blau passiviert
- Nabennut P9 DIN 6885 Blatt 1 → Seite 2078
- Querbohrungen GN 110 → Seite 2080
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- RoHS

Hinweis

Charakteristisch für das Design der Scheibenhandräder GN 524 ist der matteneloxierte Aluminiumring.

Der Deckel verbirgt Befestigungselemente z. B. Vorlegescheiben, sowie vor- oder zurückstehende Wellen. Zur Montage wird er von Hand eingedrückt. Zur Demontage kann der Deckel durch leichten Druck auf den Deckelrand angehoben und abgenommen werden.

siehe auch...

- Vorlegescheiben GN 184 (zur axialen Befestigung) → Seite 1090
- Scheibenhandräder GN 521 (Duroplast, Nabenschuh Stahl) → Seite 254

Bestellbeispiel

GN 524-125-B12-D

1	d ₁
2	Bohrungskennzeichnung
3	d ₂
4	Form