



3 Form

- E mit Gewinde-Sackloch
- D mit Gewinde-Durchloch
- C mit Sackloch H7

1

2

2

d ₁	d ₂ Gewinde Form E	Form D	d ₃ H7 Bohrung Form C	d ₄	h ₁ ≈	h ₂ ≈	t ₁ min.	t ₂
32	M 5	-	-	12	21	12	10	-
32	M 6	M 6	B 6	12	21	12	12	10
40	M 6	-	-	14	26	14	12	-
40	M 8	M 8	B 8	14	26	14	15	13
50	M 8	-	-	18	33	19	15	-
50	M 10	M 10	B 10	18	33	19	18	16
60	M 10	-	-	20	41	23	18	-
60	M 12	M 12	B 12	20	41	23	22	20

Ausführung

- Edelstahl-Feinguss
 - nichtrostend, 1.4308
 - matt gestrahlt
 - hochglanz poliert (nur Form D und E)
- Querbohrungen GN 110 → Seite 2080
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

4

Hinweis

Edelstahl-Dreikantgriffe GN 5339.5 haben glatte und geschlossene Flächen, sowie Eckradien. Damit sind sie geeignet für ein Umfeld mit besonderen hygienischen Anforderungen.

MT
PL

Original ELESA-Design, realisiert in Metallausführung mit Genehmigung von ELESA S.p.a.

siehe auch...

- Edelstahl-Sterngriffe GN 5334 → Seite 574
- Edelstahl-Sterngriffe DIN 6336 → Seite 540
- Edelstahl-Kreuzgriffe DIN 6335 → Seite 582
- Edelstahl-Sterngriffe GN 5335 → Seite 578
- Edelstahl-Flügelmuttern GN 834 → Seite 618

Bestellbeispiel

GN 5339.5-50-M8-E-MT

- 1** d₁
- 2** d₂ (d₃)
- 3** Form
- 4** Oberfläche