



elesa
Original design MBT.70-GW12

4 Form

- R Ziffern steigend bei Rechtsdrehung
- L Ziffern steigend bei Linksdrehung

d ₁	d ₂ H7 Bohrung	Zählwerk	Anzeige nach 1 Spindel- umdrehung	Skala	Anzahl der Teilstriche	Ablese- genauigkeit des Zeigers	d ₃	d ₄	d ₅	b	l ₁	l ₂	l ₃
70	B 10	0000.2	00002	20	0,01	22	28	60	33	17	52	6	
70	B 10	0000.5	00005	50	0,01	22	28	60	33	17	52	6	
70	B 10	0001.0	00010	100	0,01	22	28	60	33	17	52	6	
70	B 10	0002.0	00020	40	0,05	22	28	60	33	17	52	6	
70	B 10	0002.5	00025	50	0,05	22	28	60	33	17	52	6	
70	B 10	0003.0	00030	60	0,05	22	28	60	33	17	52	6	
70	B 10	0004.0	00040	80	0,05	22	28	60	33	17	52	6	
70	B 10	0005.0	00050	100	0,05	22	28	60	33	17	52	6	

Ausführung

Drehknopf

- Kunststoff, Polyamid (PA)
- glasfaserverstärkt
- schwarz, matt

Sichtscheibe

- Kunststoff, Polyamid (PA-T)
- glasklar, alterungsbeständig
- schlagfest

Drehknopf / Sichtscheibe

- Einsatztemperatur 0 °C bis +100 °C
- öl- und lösungsmittelbeständig (jedoch nicht alkoholbeständig)

Zeiger

- Kunststoff
- rot

Skala

- Aluminium,
- matt eloxiert
- Teilstriche schwarz

Zählwerk

- Ziffern weiß
- Vorkommastellen schwarz hinterlegt
- Dezimalstellen rot hinterlegt

Buchse

- Stahl, brüniert

Gewindestift

- Edelstahl

Schutzart IP 67

RoHS

Bei Drehknöpfen mit Stellungsanzeiger GN 5343 ist das Messwerk direkt in den Drehknopf eingebaut, d.h. Drehknopf und Stellungsanzeiger bilden eine Einheit. Dadurch sind sie sehr preisgünstig. Außerdem bestehen sie durch ein ansprechendes Design.

Im übrigen sind Drehknopf, Zeigerwelle und Sichtscheibe aus einem Stück gefertigt bzw. durch Ultraschall verschweißt. Damit sind sie absolut dicht, spritzwassergeschützt und korrosionsfest (Schutzart IP 67).

Das Pendelsystem ist kugelgelagert für eine präzise Anzeige und Verwendung auch bei bis 60° geneigten Spindeln.

Eine Umdrehung des roten Zeigers entspricht einer Spindelumdrehung. Dadurch wird ein sehr genaues und in Verbindung mit der Digitalanzeige des Zählwerkes auch sehr einfaches Ablesen der Position ermöglicht.

Montagefolge

1. Spindel in Ausgangsstellung (0-Stellung) drehen.
2. Unmontierten Drehknopf in 0-Stellung bringen.
3. Drehknopf auf Spindel montieren und mit Druckschraube befestigen.

Hinweise

GN 5348 Drehknöpfe mit Stellungsanzeiger (analoge Anzeige) QVX

Technische Informationen

Weitere Erläuterungen zu Stellungsanzeigern GN 000.3 QVX
Erläuterungen zu Schutzart IP QVX
Kunststoff-Eigenschaften QVX

Zubehör

GN 826 Klemmelemente (für Verstellspindeln) QVX

Bestellbeispiel

GN 5343-70-B10-0002.0-R

- 1 d₁
- 2 d₂
- 3 Zählwerk
- 4 Form