



elesa

Original design VHT. GXX



¹ d ₁	² d ₂ H7 Bohrung	d ₃	d ₄	d ₅	b	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	für Stellungsanzeiger GN 000.8 Größe		GN 000.3 Größe
85	B 10	18	24	58	17,5	17,5	51	6	18	42	-	
110	B 12	22	28	77	20	22	58	6	18	60	60	

Ausführung**Radkörper**

Kunststoff, Polyamid (PA)

- glasfaserverstärkt
- Einsatztemperatur 0 °C bis +100 °C
- schwarz, matt

Buchse

- Stahl, brüniert
- Edelstahl 1.4305

³

-

NI

Gewindestifte

Stahl / Edelstahl

RoHS

Handräder GN 577.8 haben eine Ausnehmung zur Aufnahme von Stellungsanzeigern GN 000.8 / GN 000.3.

Für Anwendungsfälle bei welchen diese Handräder wahlweise mit oder ohne Stellungsanzeiger eingesetzt werden, kann zur Abdeckung der Ausnehmung ein Abschlussdeckel geliefert werden.

Technische Informationen

Montagefolge GN 577.8	QVX
ISO-Passungen	QVX
Kunststoff-Eigenschaften	QVX
Edelstahl-Eigenschaften	QVX

Zubehör

GN 000.8 Stellungsanzeiger (Pendelsystem, analoge Anzeige)	QVX
GN 000.3 Stellungsanzeiger (Pendelsystem, digitale / analoge Anzeige)	QVX
GN 576 Abschlussdeckel (für Drehknöpfe / Handräder ohne Stellungsanzeiger)	QVX
GN 826 Klemmelemente (für Verstellspindel)	QVX

Bestellbeispiel (Buchse Stahl)

¹	d ₁
²	d ₂

GN 577.8-110-B12

Bestellbeispiel (Buchse Edelstahl)

¹	d ₁
²	d ₂
³	Werkstoff

GN 577.8-85-B10-NI



Montagefolge

1. Handrad auf Spindel montieren und mit Druckschraube befestigen.
2. Spindel in Ausgangsstellung (0-Stellung) drehen.
3. Stellungsanzeiger „von Hand“, d. h. in nichtmontiertem Zustand in 0-Stellung bringen.
4. Stellungsanzeiger in Handrad einbauen und mit Druckschraube sichern.
Nicht unnötig stark anziehen, um eine Verformung des Gehäuses zu vermeiden!
5. Durch Drehen des Handrades prüfen, ob Ausgangsstellung der Spindel und 0-Stellung der beiden Zeiger (GN 000.8) bzw. Zeiger und Zählwerk (GN 000.3) übereinstimmen.
Gegebenenfalls Druckschraube lösen und Stellungsanzeiger nachjustieren.