



3.1
3.2
3.3
3.4

1 2

d ₁ Stift -0.06 Bohrung H7	l ₁	b ₁	b ₂	d ₂ -0.02 -0.1	d ₃	d ₄	d ₅	k	l ₂	l ₃ -0,15	l ₄	l ₅	Federdruck in N ≈		Axiale Beslastbar- keit in N
													Anfang	Ende	
6	6	40	18	10	25	4,3	8,3	30	37	2,5	4,5	6	9	25	400
6	14	40	18	10	25	4,3	8,3	30	45	2,5	4,5	6	9	25	400
8	8	46	20	12	31	5,3	10,4	34	44	2,5	5,5	8	13	26	500
8	18	46	20	12	31	5,3	10,4	34	54	2,5	5,5	8	13	26	500

3.5
3.6

Ausführung

- Führung
Zink-Druckguss
verzinkt, blau passiviert
- Knopf
Kunststoff (Polyamid PA)
- schwarz, matt
- nicht demontierbar
- GN 608.1**
- Raststift Stahl, gehärtet
- Einzelteile Stahl
- GN 608.6**
- Raststift Edelstahl
nichtrostend, 1.4305
chemisch vernickelt
- Einzelteile Edelstahl
nichtrostend
- Belastbarkeitshinweise → Seite 2132
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

Hinweis

Rastbolzen mit Rastsperr GN 608.1 / GN 608.6 werden eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Hierzu wird der Knopf nach dem Einziehen des Stiftes um 90° gedreht. Durch eine Rastkerbe wird der Knopf in dieser Position gehalten.

Die Rastbolzen GN 608.1 / GN 608.6 zeichnen sich durch eine kleine Bauhöhe aus. Die Sperr ist in den Knopf integriert, dadurch ist immer eine einwandfreie Funktion gewährleistet.

siehe auch...

- Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten → Seite 884 ff.
- Positionierbuchsen GN 412.2 / GN 412.4 → Seite 954
- Positionierbuchsen mit Anlaufkegel GN 412.3 / GN 412.5 → Seite 955
- Rastbolzen GN 817.1 (mit / ohne Rastsperr) → Seite 908
- Miniraster GN 822.8 (mit / ohne Rastsperr) → Seite 928

3.7
3.8
3.9

Bestellbeispiel (Raststift Stahl)	1	d ₁
GN 608.1-8-8	2	l ₁

Bestellbeispiel (Raststift Edelstahl)	1	d ₁
GN 608.6-6-14	2	l ₁