



2 Form

- K** Stahl, normaler Federdruck
- KN** Edelstahl, normaler Federdruck



d ₁ -0,05	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	w Federweg	Federdruck in N ≈	
							Anfang	Ende
6	2,7	8	20	6	3,2	3,5	10	22
8	3,9	10	24	8	3,2	4,5	30	88
10	5,9	13	30	10	4	5,5	42	110
12	7,9	16	36	12	5	6,5	50	130

Ausführung

- Form K
 - Gehäuse
Stahl, brüniert
 - Druckbolzen
Stahl, brüniert
einsatzgehärtet
- Form KN
 - Gehäuse
Edelstahl
nichtrostend, 1.4305
 - Druckbolzen
Edelstahl,
nichtrostend 1.4305, nitriert
- Druckfeder
Edelstahl
nichtrostend, 1.4568
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite QVX
- RoHS

Hinweis

Federnde Druckstücke GN 614.6 werden vorwiegend im Werkzeugbau als gefederter Anschlag sowie für An- und Abdrückfunktionen verwendet.

Für die Aufnahmebohrung wird die Toleranz d₁ H7 empfohlen.

Bestellbeispiel

GN614.6-10-K

1 d₁

2 Form