



$d_1 +0,1$	d_2	d_3	$d_4 \pm 0,05$	l_1	$l_2 \approx$	$l_3 \approx$	$l_4 \approx$	w Federweg	Federdruck in N \approx Anfang Ende	
4	3	4,6	4	10,7	0,9	1,8	5,6	0,9	12,9	19
5	4	5,6	5	12	0,9	2,1	6	1,3	19,3	29,2
6	5	6,5	6	15	1	2,3	8,2	1,7	28	47,5
8	6,5	8,5	8	18	1,1	2,9	9,5	2,3	40	67,3
10	8,5	11	10	26	1,5	4,2	14,3	3,1	66	105

Ausführung

Hülse

Edelstahl 1.4303

Kugel

Edelstahl 1.3541
gehärtet

NI

Druckfeder

Edelstahl 1.4568

RoHS

Federnde Druckstücke GN 614.7 werden zur Arretierung sowie für An- und Abdrückfunktionen verwendet.

Für die Aufnahmebohrung wird die Toleranz d_1 H7 empfohlen.

Hinweise

GN 614 Federnde Druckstücke (zum Einpressen, mit Kugel) QVX

GN 614.4 Federnde Druckstücke (zum Einpressen, mit Bolzen) QVX

Technische Informationen

ISO-Passungen QVX

Edelstahl-Eigenschaften QVX

Bestellbeispiel

GN614.7-8-NI

1 d_1

2 Werkstoff