



1

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Länge l	w Federweg	Federdruck in N ≈	
				Anfang	Ende
M 6	3,5	14	0,9	12	17
M 8	5	16	1,5	20	35
M 10	6	19	1,9	25	45

## Ausführung

- Hülse  
Kunststoff (Polyacetal POM)  
temperaturbeständig bis 50 °C
- Kugel
  - Edelstahl **NI**  
nichtrostend, 1.3541, gehärtet
  - Kunststoff (Polyacetal POM) **P**
- Druckfeder  
Edelstahl  
nichtrostend, 1.4568
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 2158
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- RoHS

2

## Hinweis

Federnde Kunststoff-Druckstücke GN 615.2 werden zur Arretierung sowie als An- und Abdrückstifte verwendet.

Dabei handelt es sich bei diesen Druckstücken um eine nichtrostende Ausführung.

siehe auch...

- *Federnde Druckstücke GN 615 (mit Kugel, mit Schlitz)* → Seite 976

Bestellbeispiel

GN615.2-M6-NI

1 d<sub>1</sub>

2 Kugelwerkstoff