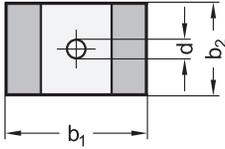
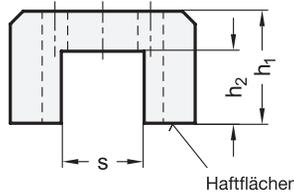
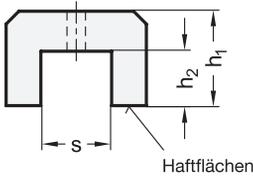
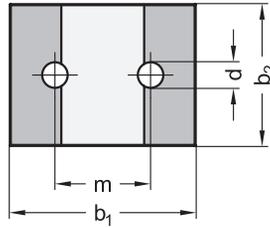


$b_1 = 22 / 30 / 39 / 45$



$b_1 = 57 / 70 / 79$



$b_1$	$b_2$	$d$	$h_1$	$h_2$	$m$	$s$	Nennhaftkräfte in N
22	25	7	17	9	-	8	30
30	20	5	20	11	-	15	45
39	25	4,7	25	14	-	19	90
45	30	5,2	30	17	-	22	120
57	44,5	8	35	23	31,5	28	180
70	57	8	41	25	38	35	320
79	82	9,5	54	36	43	38,5	470

**Ausführung**

**Magnet**

AlNiCo

Aluminium, Nickel, Cobalt

• Einsatztemperatur bis 450 °C

• Lackierung rot

• Einsatztemperatur bis 180° C

RoHS

**Auf Anfrage**

• blank, Einsatztemperatur bis 450° C



AN

U-Magnete GN 62 sind ungeschirmte Magnete mit einer geteilten Haftfläche die durch Gießen hergestellt werden. Ihre Einsatztemperatur wird maßgeblich durch die rote Lackierung begrenzt. Für höhere Temperaturen sind blanke U-Magnete auf Anfrage erhältlich.

Um die magnetischen Eigenschaften nicht negativ zu beeinflussen, sollten die Befestigungsschrauben aus einem unmagnetischen Werkstoff wie z. B. Edelstahl, Messing oder Kunststoff bestehen.

Zur leichteren Handhabung und um eine Entmagnetisierung zu vermeiden, schützt ein verzinktes Eisenblech die Haftflächen der Magnete während der Lagerung und dem Transport.

**Hinweise**

GN 60 Knopfmagnete (mit Bohrung) QVX

GN 58 Flachtopfmagnete (mit Bohrung) QVX

**Technische Hinweise**

Weitere Erläuterungen zu Haltemagneten QVX

**Bestellbeispiel**

GN 62-AN-45

1 Werkstoff

2  $b_1$

