



**2 Form**

- A ohne Stiftloch
- B mit Stiftloch



d <sub>1</sub> Gewinde	d <sub>2</sub> H7 Bohrung	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub> H11	e	h	k	t
M 5	B 5	14	20	1,5	2,5	12	8	7
M 6	B 6	16	24	1,5	2,5	14	10	8
M 8	B 8	20	30	2	3	17	12	10
M 10	B 10	28	36	3	4	20	14	12
M 12	B 12	32	40	4	4	24	16	16

**Ausführung**

- Stahl
  - Festigkeitsklasse 5
  - brüniert
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Festigkeitswerte von Muttern → Seite 2152
- RoHS

**Hinweis**

Die Stiftlochbohrung d<sub>5</sub> in den Rändelmuttern DIN 6303 ist vorgesehen für die Verwendung von Spann- oder Kerbstiften.

Rändelmuttern DIN 6303 mit Bohrung H7 und die Größe M12 sind auf dem amtlichen Normblatt nicht vorgesehen. Des Weiteren ist die Rändelteilung abweichend von der DIN größer und damit griffiger ausgeführt.

siehe auch...

- Schnellspann-Rändelmuttern GN 6303.1 → Seite 644

Bestellbeispiel

**DIN 6303-M8-A**

1 d<sub>1</sub> (d<sub>2</sub>)

2 Form