



**3 Form**  
C mit Zugring,  
mit Rastsperre

d <sub>1</sub> Stift -0,05 +0,1 Bohrung	s	b +0,3	d <sub>2</sub> +0,3	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	k <sub>1</sub>	k <sub>2</sub>	k <sub>3</sub>	l <sub>1</sub> ≈	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	m	sw	Federdruck in N ≈	
																			Anfang	Ende
8	20	6,1	6,1	34	6	7,5	1,5	7,5	18	12	68	14	35	51	41,5	48	34	10	14	35
10	20	6,1	6,1	34	6	7,5	1,5	7,5	18	12	68	14	35	51	41,5	48	34	10	14	35
12	20	6,1	6,1	34	6	7,5	1,5	7,5	18	12	68	14	35	51	41,5	48	34	10	14	35
14	20	6,1	6,1	34	6	7,5	1,5	7,5	18	12	68	14	35	51	41,5	48	34	10	14	35
16	30	10,1	10,1	48	9	15	5	14	34	10	102	20	54	78	60	80	55	17	22	70
20	30	10,1	10,1	48	9	15	5	14	34	10	102	20	54	78	60	80	55	17	22	70

**Ausführung**

**Führung**

- Stahl-Feinguss
- verzinkt, blau passiviert
- verzinkt und kunststoffbeschichtet schwarz, RAL 9005, strukturmatt
- Edelstahl-Feinguss 1.4408



**ZB**

● **SW**  
**A4**

**Zugring**

- Stahl-Feinguss
- verzinkt, blau passiviert bei ZB / SW
- Edelstahl-Feinguss 1.4408 bei A4

**Raststift**

- Stahl
- verzinkt, blau passiviert bei ZB / SW
- Edelstahl-Feinguss 1.4401 bei A4

**Druckfeder**

Edelstahl 1.4571

RoHS

Bei Rastbolzen GN 722.6 wird der Raststift über den Zugring betätigt. Dies erfolgt von Hand, alternativ per Seilzug oder mittels einer verlängerten Zugstange mit Haken. Die Ausführungen **ZB** und **SW** sind für Anwendungen im Stahlbau konzipiert.

Die Form mit Rastsperre wird eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Hierzu wird der Zugring nach dem Einziehen des Stiftes seitlich gedreht. Durch die oben an der Führung angebrachte Rastmulde wird der Ring in dieser Position gehalten.

Die Maßtoleranzen zwischen Bolzen und Führung sind so gewählt, dass die Funktionssicherheit auch bei groben Anwendungen oder Verschmutzung gewährleistet ist.

Zur Befestigung können Langlöcher oder Bohrungen mit Sechskant genutzt werden, die die Verwendung von Zylinderschrauben ISO 4762 und Sechskantschrauben oder -mutter nach DIN 931 bzw. DIN 934 ermöglichen.

**Technische Informationen**

Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten	QVX
Belastbarkeitshinweise	QVX
Edelstahl-Eigenschaften	QVX

**Bestellbeispiel**

**GN 722.6-12-20-C-SW**

- 1 d<sub>1</sub>
- 2 s
- 3 Form
- 4 Oberflächen