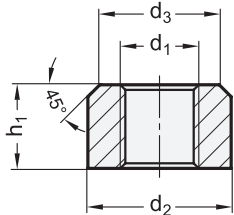
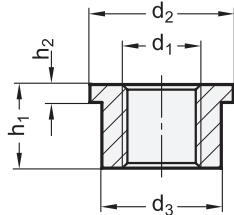


Form A



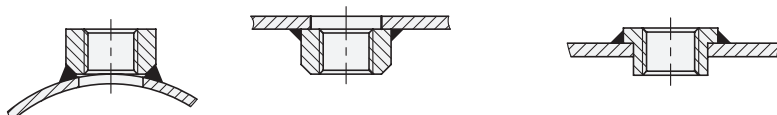
Form B



**3 Form**

- A mit Fase
- B mit Bund

**Anwendungsbeispiele**



**2**

d <sub>1</sub>				d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>
G 1/8	M 10 x 1	-	-	20	16	10	3
G 1/4	M 12 x 1,5	M 14 x 1,5	-	24	20	14	3
G 3/8	M 16 x 1,5	-	-	28	22	14	4,5
G 1/2	M 18 x 1,5	M 20 x 1,5	M 22 x 1,5	32	26	16	4,5
G 3/4	M 26 x 1,5	M 27 x 2	-	40	32	18	6
G 1	M 33 x 2	-	-	50	40	20	7,5
G 1 1/4	M 42 x 2	-	-	60	50	22	7,5
G 1 1/2	M 48 x 2	-	-	65	55	24	7,5
G 2	-	-	-	80	70	27	8
G 2 1/2	-	-	-	95	85	30	8
G 3	-	-	-	110	100	33	8

**Ausführung**

- Stahl **ST**
    - schweißbar
    - gedreht
    - blank
  - Edelstahl **NI**
    - nichtrostend, 1,4301
    - schweißbar
    - gedreht
    - blank
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- RoHS

**1**

**Hinweis**

Mit Schweißmuffen GN 7490 lassen sich Anschlussgewinde an Behältern, Tanks oder Hydraulikzylindern durch Schweißen anbringen. Einfüll- und Ablassschrauben oder auch Be- und Entlüftungselemente sowie Ölschaugläser lassen sich so per Einschrauben einfach montieren.

Die Planflächen sind bearbeitet und lassen sich, in Verbindung mit einem geeigneten Dichtelement, als Dichtflächen nutzen. Beim Schweißen verhindert die ausreichend stark dimensionierte Wandstärke ein Verformen oder Durchbrennen.

Die Form B (mit Bund) wird eingesetzt, wenn eine genaue Positionierung durch die Aufnahmebohrung bzw. eine geringe Bauhöhe erwünscht ist.

**Bestellbeispiel**

**GN 7490-ST-G1/2-B**

- 1** Werkstoff
- 2** d<sub>1</sub>
- 3** Form

3.1

3.2

3.3

3.4

3.5

3.6

3.7

3.8

3.9

