



Modul	z Zähnezahl	b ₁ Zahnbreite	b ₂	d ₁	d ₂ Teilkreis-Ø	d ₃	d ₄ Vorbohrung	d ₅	max. Drehmoment in Nm
3	12	30	45	42	36	25	12	-	52,3
3	14	30	45	48	42	30	12	-	61
3	15	30	45	51	45	30	12	-	65,4
3	16	30	45	54	48	35	12	-	69,7
3	18	30	45	60	54	40	12	-	78,4
3	20	30	45	66	60	45	12	-	87,1
3	22	30	45	72	66	45	16	-	95,9
3	23	30	45	75	69	45	16	-	100,2
3	24	30	45	78	72	45	16	-	104,6
3	25	30	45	81	75	45	16	-	108,9
3	26	30	45	84	78	45	16	-	113,3
3	27	30	45	87	81	45	16	-	117,6
3	28	30	45	90	84	50	16	65	122
3	29	30	45	93	87	50	16	65	126,4
3	30	30	45	96	90	50	16	65	130,7
3	32	30	45	102	96	50	16	73	139,4
3	35	30	45	111	105	60	20	80	152,5
3	40	30	45	126	120	60	20	85	174,3
3	45	30	45	141	135	60	20	101	196,1
3	50	30	45	156	150	60	20	127	217,6

Ausführung

- Kunststoff
Thermoplast (Polyamid PA)
- glasfaserverstärkt
- temperaturbeständig bis 120 °C
- grau ● GR
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- RoHS

Auf Anfrage

- mit Passfedernut
- mit Bohrung H9

3

Hinweis

Stirnzahnräder GN 7802 aus Kunststoff bringen werkstoffbedingt eine Gewichts- und Geräuschreduzierung, sowie eine hohe Korrosionsbeständigkeit mit sich.

Der Werkstoff Polyamid ermöglicht die Übertragung von deutlich höheren Drehmomenten, als Zahnrädern aus anderen üblichen Kunststoffen. Deshalb sind sie prädestiniert bei Einsatzfällen, bei denen hohe Drehmomente bei geringen Drehzahlen übertragen werden müssen.

Die Stirnzahnräder haben eine Evolventenverzahnung mit einem Eingriffswinkel von 20°. Weitere Informationen zur Auslegung, sowie zur Nabenbearbeitung oder dem Einbringen einer Passfedernut befinden sich in den technischen Hinweisen.

siehe auch...

- Allgemeine Hinweise zu Zahnrädern → Seite 191
- Technische Hinweise zu Zahnrädern → Seite 192

Bestellbeispiel

GN 7802-3-50-GR

1	Modul
2	Zähnezahl z
3	Farbe