



Form
D gehärtet

2 3

d ₁ m6		l ₁ js15										d ₂	d ₃	l ₂	l ₃	l ₄	r	t	VE*	
6	20	24	28	32	36	40	45	50	55	60	-	-	M 4	4,3	2,1	0,8	1	6	6	10
8	20	24	28	32	36	40	45	50	55	60	70	-	M 5	5,3	2,6	1	1,2	8	8	10
10	20	24	28	32	36	40	45	50	55	60	70	80	M 6	6,4	3	1,2	1,2	10	10	5
12	24	28	32	36	40	45	50	55	60	70	80	100	M 6	6,4	3,8	1,6	1,2	10	12	5
16	32	40	50	60	70	80	100	120	-	-	-	-	M 8	8,4	4,7	2	1,5	12	16	1
20	50	60	70	80	100	120	-	-	-	-	-	-	M 10	10,5	6	2,5	1,5	16	20	1

* VE = Verpackungseinheiten

Ausführung

- Stahl
- gehärtet (HRC 60 ±2)
- Passmaß d₁ geschliffen, blank
- ISO-Passungen → Seite QVX
- RoHS

4

Hinweis

Zylinderstifte DIN 7979 verbinden, sichern und positionieren Maschinenteile.

Sie werden in Verbindung mit Sacklöchern eingesetzt. Dabei erleichtert der Zentrieransatz das Einpressen. Durch die tangentielle Abflachung kann die verdrängte Luft aus der Bohrung entweichen.

Der Zylinderstift lässt sich über das Innengewinde mithilfe eines Abziehers oder Gleithammers demontieren. Die Schutzsenkung d₃ am Gewinde schützt dieses vor Beschädigungen bei der Montage.

Die Abmessungen entsprechen der ISO 8735. In Kombination mit einer Aufnahmebohrung H7 entsteht eine Übergangspassung.

siehe auch...

- Zylinderstifte DIN 6325 → Seite QVX
- Positionierstifte GN 771.1 / GN 771.2 → Seite QVX

Auf Anfrage

- Edelstahl

Bestellbeispiel

DIN 7979-D-6-24-ST

- 1 Form
- 2 d₁
- 3 l₁
- 4 Werkstoff

