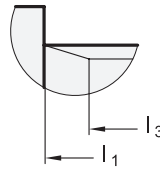
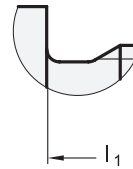


Detail Z; Gewindeauslauf:

M4 / M5



M6 ... M12



2 Form

- ST** Stahl, normaler Federdruck
- NI** Edelstahl, normaler Federdruck

1

d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	w Federweg	Federdruck in N ≈	
							Anfang	Ende
M 4	2,5	6	6,5	3	5	0,8	8	14
M 5	3	8	8,5	4	6,7	0,9	8	14
M 6	3,5	10	9	5	-	1	11	18
M 8	4,5	13	11	5,5	-	1,5	18	31
M 10	6	16	14	6	-	2	24	45
M 12	8	18	15	7	-	2,5	26	49

Ausführung

- Form ST
 - Gehäuse
Stahl, brüniert
 - Kugel
Stahl, gehärtet
- Form NI
 - Gehäuse
Edelstahl
nichtrostend, 1.4305
 - Kugel
Edelstahl
nichtrostend, 1.3541, gehärtet
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- **RoHS**

Hinweis

Federnde Druckstücke GN 815 werden zur Arretierung sowie für An- und Abdrückfunktionen verwendet.
Durch den Bund ergibt sich eine definierte Einbauposition.

Bestellbeispiel

GN815-M8-ST

1 d₁

2 Form

