



d ₁ Stift h9 Bohrung	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂ min.	l ₃	k	sw	Federdruck in N ≈		
									Anfang	Ende	
4	M 8	M 8 x 1	21	15	27,5	5	6	16,5	10	4	12
5	M 10	M 10 x 1	25	18	34	6	8	20	12	6	16
6	M 10	M 10 x 1	25	18	34	6	8	20	12	6	16
6	M 12	M 12 x 1,5	28	20	40,5	7	10	23,5	14	10	23
7	M 12	M 12 x 1,5	28	20	40,5	7	10	23,5	14	10	23
8	M 16	M 16 x 1,5	33	23	47,5	10	12	25,5	17	11	35
10	M 16	M 16 x 1,5	33	23	47,5	10	12	25,5	17	11	35

Ausführung

- Führung
Stahl
verzinkt, blau passiviert
- Raststift
Edelstahl
nichtrostend, 1.4305
- Druckfeder
Edelstahl
nichtrostend, 1.4310
- Knopf
Kunststoff (Polyamid PA)
- schwarz, matt
- nicht demontierbar
- *Belastbarkeitshinweise* → Seite 2132
- *ISO-Passungen* → Seite 2151
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 2158
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- **RoHS**

Auf Anfrage

- mit rotem Knopf

Hinweis

Miniraster GN 822.6 zeichnen sich durch ihre besonders kompakten Abmessungen aus.

Basierend auf dem Prinzip der Miniraster GN 822 vereinen sie deren vorteilhafte Bauart mit einer lückenlosen Reihe aller gängigen Größen an Bolzen und Gewinden. Damit stellen sie eine preisgünstige Alternative zu den Rastbolzen GN 607 / GN 607.1 der entsprechenden Größen dar.

Zur Montage wird der Miniraster zunächst mit Hilfe der Knopfrändelung eingeschraubt, bei gezogenem Raststift wird der Sechskant frei, um mit einem Gabelschlüssel fest anziehen zu können.

Bei der Form C kann der Knopf nach dem Einziehen des Raststiftes um 30° gedreht werden, wodurch er mittels Rastsperr in „eingezogener“ Position gehalten wird.

siehe auch...

- *Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten* → Seite 884 ff.
- *Distanzringe GN 609.5 (zur Begrenzung der Einschraublänge)* → Seite 952
- *Niedrige Sechskantmuttern GN 909 / GN 909.5* → Seite 953
- *Positionierbuchsen GN 412.2 / GN 412.4* → Seite 954

Bestellbeispiel

1	d ₁
2	d ₂
3	Form

GN 822.6-8-M16x1,5-B