

**4 Form**

- A** mit verstellbarer Auflagescheibe
- B** mit starrer Auflagescheibe



$l_1$	$d_1$	$d_2$	$l_2$ in Spannstellung		$b$	$d_3$	$d_4$	$h$ Hub bei 90° Hebelndrehung	$l_3$ in Spann- stellung	$l_4$ Verstell- weg	$l_5$ in Spann- stellung	$t$ nutzbare Gewinde- länge
63	M 6	M 6	25	50	18	21	18	0,75	22,5	1,5	18	4
79	M 8	M 8	25	50	20	25	20	1	26,5	1,5	21	7

**Ausführung**

- Hebel  
Kunststoff (Polyamid PA)  
- glasfaserverstärkt  
- temperaturbeständig bis 80 °C  
- schwarz, matt
- Verbindungsstück  
Kunststoff (Polyacetal POM)
- Auflagescheiben / Stelling  
Kunststoff (Polyamid PA-HP)  
schwarz, matt
- **GN 926**  
Achse mit Buchse / Schraube  
Stahl  
verzinkt, blau passiviert
- **GN 926.1**  
Achse mit Buchse / Schraube  
Edelstahl
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 2158
- RoHS

**Hinweis**

Exzentrerspanner GN 926 / GN 926.1 werden zum schnellen Spannen und Lösen eingesetzt. Dabei erlauben sie anders als beim Klemmen über ein Gewinde, ein **drehmomentfreies** Spannen.

Der Hebel ist so konstruiert, dass die Spannbewegung des Hebels über die max. Spannkraft hinaus nicht möglich ist.

Es gibt keine losen Einzelteile, vielmehr sind alle Elemente lagerecht miteinander verbunden.

Mit Exzentrerspannern GN 926 / GN 926.1 werden Spannkraften von bis zu 4 kN ( $l_1 = 63$ ) bzw. 7 kN ( $l_1 = 79$ ) erreicht.

Form A bietet folgende Vorteile:

Der Abstand zwischen dem Hebel exzenter und der Spannfläche ist über eine Plankurve einstellbar. Dadurch kann auf einfache Weise die Spannstellung mit der max. Spannkraft eingestellt werden. Gleichzeitig kann auch die Lage des Hebels bezüglich der Spannachse bestimmt werden.

**Bestellbeispiel (Buchse Stahl)**

**GN 926-79-M8-A**

1	$l_1$
2	$d_1$
4	Form

**Bestellbeispiel (Schraube Edelstahl)**

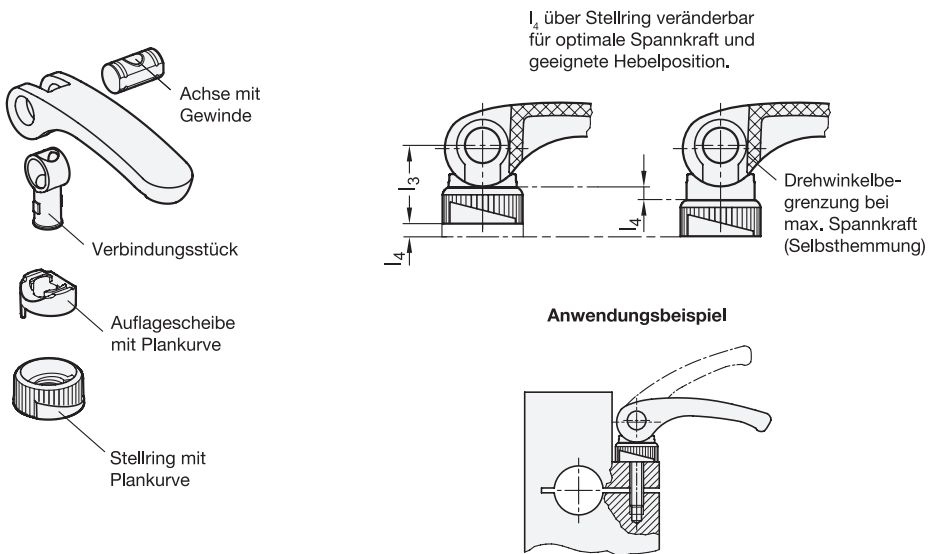
**GN 926.1-79-M8-50-B**

1	$l_1$
2	$d_2$
3	$l_2$
4	Form



1.1  
1.2  
1.3  
1.4

Konstruktionsmerkmale (Form A) / Anwendungsbeispiel



2.1  
2.2  
2.3  
2.4

