



Anschlagart	Q G ₁	G ₂		2xG ₂	G		G_2	G ₂		G ₂
Anzahl Neigungs- < Faktor	1 0° 1	1 90° 1	2 0° 2	2 90° 2	2 0 bis 45° 1,4	2 45 bis 60°	unsymm.	3 und 4 0 bis 45° 2,1	3 und 4 45 bis 60° 1,5	3 und 4 unsymm. 1
M 8	1,00 [0,14]	0,30 t	2,00 [0,28]	0.60 t	0,42 [0,10]	0,30 t	0,30 t	0,63 t	0,45 t	0,30 t
M 10	1,00 [0,23]	0,40 t	2,00 [0,46]	0,80 t	0,56 [0,17]		0,40 t	0,84 t	0,60 t	0,40 t
M 12	2,00 [0,34]	0,75 t	4,00 [0,68]	1,50 t	1,00 [0,24]	0,75 t	0,75 t	1,60 t	1,12 t	0,75 t
M 16	4,00 [0,70]	1,50 t	8,00 [1,40]	3,00 t	2,10 [0,50]	1,50 t	1,50 t	3,15 t	2,25 t	1,50 t
M 20	6,00 [1,20]	2,30 t	12,00 [2,40]	4,60 t	3,22 [0,86]	2,30 t	2,30 t	4,83 t	3,45 t	2,30 t
M 24	8,00 [1,80]	3,20 t	16,00 [3,60]	6,40 t	4,48 [1,29]	3,20 t	3,20 t	6,70 t	4,80 t	3,20 t
M 30	12,00 [3,20]	4,50 t	24,00 [6,40]	9,00 t	6,30 [2,30]	4,50 t	4,50 t	9,40 t	6,70 t	4,50 t

Sicherheitshinweise

Die Angaben in [...] beziehen sich auf die Belastbarkeit der entsprechenden Ringmutter DIN 582. Wo diese Angabe fehlt, ist die Verwendung von Ringmuttern DIN 582 nicht erlaubt!

Die Anschraubfläche für Ringmuttern GN 583 muss plan und rechtwinklig zur Gewindebohrung (Gewindestift) sein. Eingeschraubt muss der Mutterbund fest anliegen (keine Unterlegscheibe verwenden) und der Ring um 360° drehbar sein.

Vor der Belastung ist die Ringmutter in die Kraftrichtung zu drehen. Die Ringmutter ist nicht geeignet für Drehbewegungen unter Last.

Die angegebenen Belastungswerte gelten nur in Verbindung mit Gewindebolzen der Güteklasse > 10.9, wenn diese auf die gesamte Länge I eingeschraubt sind.

Ebenfalls gelten die Belastungswerte nur für eine Mindesteinschraublänge von 1,5 \times Gewinde-Nenndurchmesser in Stahl mit einer Mindestzugfestigkeit von 37 kp/mm², bei einer Einsatztemperatur von -40 °C bis +100 °C. Belastbarkeit bei abweichenden Bedingungen auf Anfrage.

Weitere Anwendungsrichtlinien enthält die Bedienanleitung, die jeder drehbaren Ringmutter beigefügt ist (siehe auch unter www.ganternorm.com/de/service).



0

5