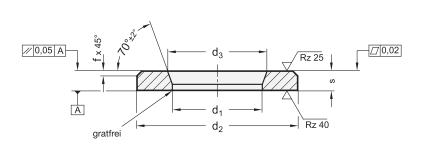
## **Hochfeste Unterlegscheiben**







M 36

<b>U</b>	2		3						
<b>d</b> <sub>1</sub> H13	<b>d<sub>2</sub></b> h13 niedrige Form hohe Form		s niedrige Form hohe Form		<b>d</b> <sub>3</sub> H13	f niedrige Form	hohe Form	für Schrauben mit Gewinde	
6,3	12	17	2,5	3	7	0,6	1	M 6	
8,4	16	21	2,5	4	9,5	0,75	1,5	M 8	
10,4	20	25	3	4	11,5	0,75	1,5	M 10	
12,5	24	30	3,5	6	14	1	2	M 12	
14,5	28	36	3,5	6	16	1	2	M 14	
16,5	30	40	4	6	18	1	2	M 16	
18,5	34	44	5	8	21	1,5	2,5	M 18	
20,5	37	44	5	8	23	1,5	2,5	M 20	
22,5	40	50	5	8	25	1,5	2,5	M 22	
24,5	44	50	5	10	27	1,5	3,5	M 24	
28	50	60	6	10	31	1,5	3,5	M 27	
31	56	68	6	10	34	1,5	3,5	M 30	

40

## Ausführung

37

Stahl, 1.7227 (42 CrMoS 4 V)

66

vergütet auf Zugfestigkeit
Rm = 1220 ... 1400 N/mm²

ISO-Passungen → Seite 2151

- feingedreht und gleitgeschliffen

• brüniert	BT
GEOMET 500-behandelt	GO

• RoHS

## Hinweis

7

Die Unterlegscheibe hat generell einen großen Einfluss auf die Güte einer Schraubenverbindung. Mit Unterlegscheiben GN 6339 lassen sich hochfest vorgespannte Schraubverbindungen erzielen.

2

Eine hohe Restklemmkraft verhindert die Gefahr des "Lockerns" erheblich.

Bei gegebener Vorspannkraft kann eine dünnere Schraube verwendet werden. Damit ergibt sich ein besseres Verhältnis von Klemmlänge zum Schraubendurchmesser, welches dem Versagen entgegenwirkt.

Die vergütete, glatte Schraubenkopf- / Mutternauflage gewährleistet niedrige und gleichmäßige Reibfaktoren auch bei mehrmaligem Lösen und Anziehen.

Unterlegscheiben GN 6339 eignen sich nur für Maschinenbauschrauben der Festigkeitsklassen 8.8 / 10.9 / 12.9, nicht für Stahlbauschrauben DIN 6914.

Bestellbeispiel		d <sub>1</sub>
	2	d <sub>2</sub>
1 2 5 4	3	s
GN 6339-20,5-37-5-BT		Oberfläche